

ZLOŽENIE

PET 12 µm + AL 12 µm + HDPE 75 µm BIELA

	Popis	Hmotnosť (g/m ²)	Hrúbka (µm)
PET	POLYESTER	17,3	12
Lepidlo	Dvojzložkové laminovacie lepidlo	1,8 – 2,2	2,0
AL	HLINÍK	32,4	12
Lepidlo	Dvojzložkové laminovacie lepidlo	1,8 – 2,2	2,0
PEHD biely	POLYETYLÉN VYSOKEJ HUSTOTY, BIELY	71,2	75

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

VLASTNOSŤ	JEDNOTKA	METÓDA SKÚŠKY	HODNOTA	TOLERANCIA
HRÚBK (s lepidlom)	mikrón	/	103	± 10 %
HMOTNOSŤ (s lepidlom)	g/m ²	Giflex č. 1	124,9	
VÝNOS	m ² /kg	Vypočítané	8	
ODOLNOSŤ VOČI DELAMINÁCII PE	N/15 mm	ASTM F 904-98	≥ 2	/
PEVNOSŤ V ŤAHE M.D. (smer stroja) C.D. (pričný smer)	N/15 mm N/15 mm	ASTM D 882	≥ 37 ≥ 39	
PEVNOSŤ SPOJA	N/15 mm	ASTM F 88	≥ 35	
WVTR (rýchlosť prenosu vodnej pary) (38 °C, 90 % relatívnej vlhkosti)	g/m ² za 24 hodín	ASTM F 1249-06	≤ 0,1	
OTR (rýchlosť prenosu kyslíka) (23 °C, 0 % relatívnej vlhkosti)	cm ³ /m ² za 24 hodín	ASTM D 3985-05	< 0,1	
CoF (koeficient trenia) PE na PE	/	ASTM 1894	0,20 – 0,40	

SPÔSOB SPRACOVANIA

Rezanie a navíjanie na cievky v rámci baliaceho plánu sa vykonáva podľa špecifikácií zákazníka.
Spoločnosť Poplast vyžaduje, aby zákazník oznámil každú zmenu vo svojich baliaciach linkách, ktorá môže ovplyvniť správne použitie materiálu.

BALENIE

Každá cievka je navinutá na jednorazovom valci, ktorého dĺžka zodpovedá rozmeru pásky, a je označená tak, aby bola zaručená úplná výsledateľnosť výrobu. Každá cievka je chránená vhodným materiálom. Cievky sa prepravujú na paletách EPAL, pričom sa dbá na to, aby boli oddelené od ostatných palet fóliou s takou hrúbkou, ktorá zabráni ich poškodeniu. Materiál je usporiadaný tak, aby nevyčnieval za okraj palety, a je zabalený do strečovej fólie, ktorá zabraňuje akémukoľvek pohybu. Podmienky balenia sú vždy dohodnuté so zákazníkom.

PODMIENKY SKLADOVANIA

Spoločnosť Poplast odporúča:

- Teplota okolia pri skladovaní: 15 až 30 °C
- Palety nesmú byť naskladané jedna na druhú
- Materiál privezte do výrobného priestoru 24 hodín pred použitím.

Materiál si zachováva svoje vlastnosti približne 6 mesiacov od dátumu výroby.

HYGIENA A KONTAKT S POTRAVINAMI

Materiál je vhodný na styk s potravinami na vnútornej strane (nepotlačenej) a spĺňa požiadavky európskych smerníc. Materiál sa skladuje, manipuluje s ním a spracúva v súlade s postupmi integrovaného systému riadenia Poplast Quality – Environment a BRCGS PACKAGING (medzinárodná norma pre obaly a obalové materiály).

POZNÁMKA

Údaje uvedené v tomto dokumente slúžia ako všeobecné informácie. Uvádzajú možné použitie výrobu. Tieto informácie vychádzajú z našich poznatkov v čase publikácie, ktoré čerpáme aj z technických informácií od našich dodávateľov. Upozorňujeme, že platná legislatíva vyžaduje, aby materiály boli vhodné na účel, na ktorý ich konečný používateľ zamýšľa použiť. Spoločnosť Poplast nemôže v žiadnom prípade niesť zodpovednosť za výsledky, ktoré používateľ dosiahne s výrobkom vo svojich výrobných procesoch, či už samostatne, alebo v kombinácii s inými látkami. Spoločnosť POPLAST si vyhradzuje právo na zmenu technických špecifikácií bez predchádzajúceho upozornenia.